

ЦШ ОАО «РЖД»
КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА № 3.3.1
Электрические рельсовые цепи, путевые устройства АЛС, САУТ
Выполняемая работа
Проверка станционных рельсовых цепей на шунтовую чувствительность
Средства технологического оснащения : шунт сопротивлением 0,06 Ом, носимая радиостанция или другие средства связи с ДСП, сигнальный жилет

1 Общие указания

1.1 Настоящая карта технологического процесса распространяется на все типы электрических рельсовых цепей, применяемых на железнодорожных станциях.

1.2 Проверка станционных рельсовых цепей на шунтовую чувствительность производится в свободное от движения поездов время (в промежутки между поездами) или технологическое "окно" с предварительной записью в Журнале осмотра путей, стрелочных переводов, устройств сигнализации, централизации и блокировки, связи и контактной сети формы ДУ-46 (далее – Журнал осмотра).

Наложение шунта сопротивлением 0,06 Ом на каждую рельсовую цепь следует согласовывать с дежурным по станции (далее ДСП), используя имеющиеся в наличии средства связи.

Шунт для испытания рельсовых цепей должен иметь бирку с указанием срока очередной проверки в РТУ дистанции СЦБ.

1.3 Если станция находится на диспетчерском управлении, необходима передача ее на резервное управление.

1.4 При выявлении недостатков, влияющих на нормальную работу рельсовых цепей, необходимо принять меры к их устранению.

При выявлении неисправных элементов рельсовых цепей, обслуживаемых работниками дистанции пути, или при необходимости обкатки рельсовой цепи следует по имеющимся в наличии мобильным средствам связи доложить об этом ДСП с последующей записью в Журнале осмотра.

1.5 Восстановление исправного состояния или замена выявленных при проверке неисправных элементов рельсовых цепей производится по согласованию с ДСП согласно требованиям Инструкции по обеспечению

безопасности движения поездов при технической эксплуатации устройств и систем СЦБ.

2. Меры безопасности

2.1 При проверке станционных рельсовых цепей на шунтовую чувствительность следует руководствоваться требованиями разделов I (пункт 1.28), II, III, 4.3, 4.9, XI «Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД», утвержденных Распоряжением ОАО «РЖД» № 2013р от 30.09.2009 г., а также требованиями пунктов 1.16 - 1.23 «Инструкции по охране труда для электромеханика и электромонтера устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД»», утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 31.01.2007 г. №136р.

2.2 Работа производится без снятия напряжения в порядке текущей эксплуатации с оформлением записи в оперативном журнале, электротехническим персоналом, имеющим группу по электробезопасности при работе в электроустановках до 1000 В не ниже III.

2.3 Работа выполняется бригадой, состоящей не менее чем из двух работников, один из которых должен следить за движением поездов.

Члены бригады перед началом работ должны быть проинструктированы установленным порядком.

2.4 Последовательность проверки должна быть определена с учетом направления движения поездов и маршрутов прохода по железнодорожной станции.

3 Проверка станционных рельсовых цепей на шунтовую чувствительность

3.1 Перед началом работ сделать запись в Журнале осмотра.

3.2 При проверке шунт накладывают: на релейном, питающем концах рельсовой цепи, а также через каждые 100 м по всей длине однопутной рельсовой цепи; на концах и в середине тональной рельсовой цепи; на каждом ответвлении разветвленной рельсовой цепи.

3.3 При проверке шунтовой чувствительности однопутных рельсовых цепей и параллельных ответвлений двухпутных рельсовых цепей следует обращать особое внимание на состояние стыковых и стрелочных соединителей.

3.4 Занятость рельсовой цепи при наложении шунта контролируют по индикации на аппарате управления ДСП.

3.5 Если при наложении на рельсовую цепь шунта отсутствует индикация занятости рельсовой цепи, то необходимо сделать запись в Журнале осмотра о возможности движения по данному изолированному участку только после проверки его фактической свободности (в соответствии с п.3.1 приложения 5 к Инструкции по обеспечению безопасности движения поездов при производстве работ по технической эксплуатации устройств и систем СЦБ) и после этой подписи дежурным по станции приступать к определению и устранению причины.

При проверке рельсовых цепей на шунтовую чувствительность следует обращать внимание на состояние поверхности головок рельсов. Если из-за ржавчины, обледенения, напессовки снега или загрязнения головок рельсов возникает опасность ложной свободности рельсовой цепи при занятии подвижным составом, то необходимо сделать запись в Журнале осмотра работникам дистанции пути о необходимости очистки рельсов или дежурному по станции о необходимости обкатки рельсовой цепи локомотивом, а также о необходимости проверки фактической свободности рельсовой цепи при организации движения по данному изолированному участку.

Порядок проверки фактической свободности рельсовых цепей для таких случаев и порядок обкатки малодеятельных железнодорожных путей и изолированных участков устанавливается в ТРА станции.

4 Оформление результатов

4.1 Об окончании и результатах проверки станционных рельсовых цепей на шунтовую чувствительность сделать запись в Журнале осмотра.